



DEMIRELLER

TARIM MAKİNALARI



DMR 1200

OTOMATİK TOPLAR HASAT MAKİNESİ

AUTOMATIC CEREAL HARVESTER MACHINE

DMR 1200

OTOMATİK TOPLAR HASAT MAKİNESİ / AUTOMATIC CEREAL HARVESTER MACHINE

DMR 1200 hasat makinası, tarlada yolunmuş ve kurumuş haldeki fasulye, nohut ve mercimek gibi ürünleri kabuktan ayırır ve depoya doldurur. Kabuk ve sapları dövme ünitesi ile samana dönüştürerek römorka aktarır. İş gücünü azaltır, verimli ve hızlı bir hasat sağlar.

Sağlam Şasi; Şasi, patozun iskelet sistemi olup, patozu oluşturan tüm parçaların monte edildiği en büyük kapsamdır. Çeşitli ebatlardaki profillerin birbirine kaynatılmasından ve civata ile bağlanmasından meydana gelir.

Yerden Alma Ünitesi; Yolunmuş ve kurumuş haldeki fasulyenin tarla yüzeyinden alıp helezonlara bırakılmasını sağlayan düzendir.

Helezon ve Parmaklar; Yerden alma sisteminin tablaya bıraktığı fasulyeleri götürücü sistemine ileten düzendir. Tabla üzerindeki fasulyeler helezon yardımı ile toplanır, parmaklar vasıtasıyla götürücü sistemine aktarılır.

Elek Ünitesi; Batözden dökülen ürün içindeki kum ve taşların dışarı atılmasını sağlar. Ayrıca, fan yardımı ile samandan arındırılmış fasulye tanelerinin alt helezon yuvasına dökülmesini sağlar.

Fan Ünitesi; Batözden karışık halde dökülen hasat içinden, samanın ayrılmasını sağlar.

The DMR 1200 harvesting machine separates products such as beans, chickpeas and lentils plucked and dried in the field from the crust and fills them to the depot. Converts crust and stalks to hay with forging unit and transfers them to the trailer. Reduces work power, provides an efficient and fast harvest.

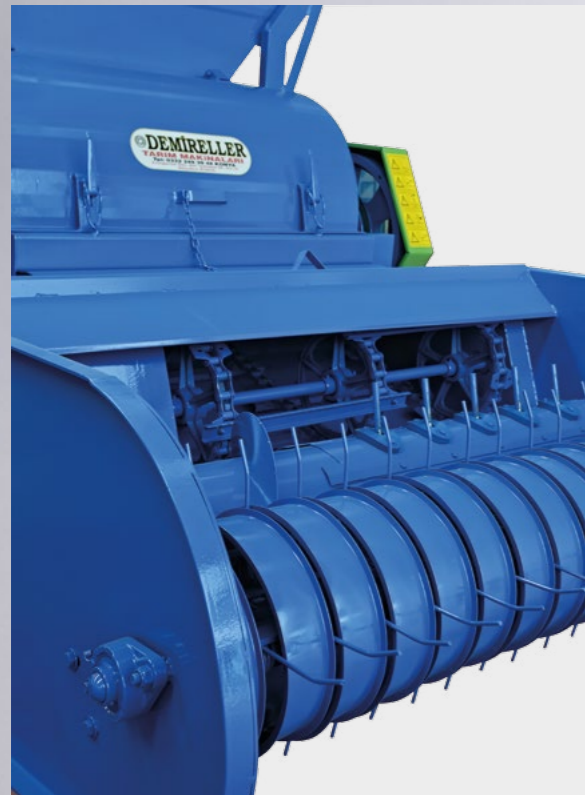
Durable Chassis; The chassis is the skeletal system of the haymaker and the greatest extent to which all the components forming the haymaker are mounted. It consists of welding and bolting the profiles in various sizes together.

Picking Up Unit; It is the mechanism that allows the plucked and dried beans to be picked up from the field surface and left to the spirals.

Spirals and Fingers; It is the mechanism that transfers the beans left by the picking up system on the tray to the conveyor system. The beans on the tray are collected with the help of a spiral and transferred to the conveyor system via fingers.

Strainer Unit; It allows sand and stones in the product that fall from the thrasher to be evacuated. Also, it allows the beans cleansed from the hay with the help of a fan to fall into the lower spiral seat.

Fan Unit; It allows the hay to be separated from the mixed harvest falling from the thrasher.



Teknik Özellikler / Technical Specifications	
Uzunluk / Length	5550 mm
Genişlik / Width	2200 mm
Yükseklik / Height	2750 mm
Ağırlık / Weight	2550 kg
Besleme Haznesi / Feeding Chamber	1200 mm
Patoz Balta Sayısı / Number of Pathose Ax	54
Standart Elek Çapı / Standard Sieve Diameter	28 (Ops. 14-35 mm)
Tekerlek Ölçüsü / Wheel Dimension	9.00-16 KNK26
İş Kapasitesi / Working Capacity	1700
Gerekli Güç / Required Power	65-80 BG.





DEMIRELLER
TARIM MAKİNALARI

2. OSB Büyükkayacık Mah. Işıktepe Sok. No: 12 Selçuklu / KONYA
T: +90 332 249 39 48 F: +90 332 249 78 08
bilgi@demirellertarim.net



/demirellertarim

